

MASTERFLEX® 900

Gaine pour traitement des reprises de bétonnage injectable et réinjectable

Description

Le système d'injection MASTERFLEX® 900 est destiné à toute construction en béton comportant des reprises de bétonnage susceptibles d'être soumises à une pression hydrostatique.

Il évite le passage de l'eau au niveau des reprises de bétonnage dans les réservoirs d'eau, écluses, barrages, canaux, digues, stations d'épuration, ponts, stades, caves, dalles, garages souterrains, soutènements, tunnels, etc...

Propriétés

La gaine souple d'injection MASTERFLEX® 900 est résistante aux alcalis, aux eaux usées, à la plupart des produits chimiques dilués, aux hydrocarbures, huiles minérales, acides et alcools.

Caractéristiques

La gaine d'injection MASTERFLEX® 900 est un matériau spécialement formulé à base de polychlorure de vinyle.

Ce matériau est résistant, flexible, souple et chimiquement stable.

Il est inerte aux intempéries, aux basses températures ou en immersion.

Types

La gaine souple d'injection MASTERFLEX® 900 est disponible en deux versions:

MASTERFLEX® 900 - Type 1 :

ø extérieur 19mm / ø intérieur 6mm / ø orifices latéraux 3mm

MASTERFLEX® 900 - Type 2 :

ø extérieur 24mm / ø intérieur 10mm / ø orifices latéraux 5mm

S'applique aux joints de bétonnage, où l'on envisage d'injecter du microciment.

Fonctionnement

La gaine comporte un noyau ferme résistant à la pression du béton. Des orifices latéraux assurent l'écoulement régulier du matériau d'injection. Des bandes longitudinales de néoprène recouvrent les rainures et font office de valves d'entrée lors de l'injection.

Cette technique simple assure le non-retour du matériau d'injection.

Le principe de fonctionnement est simple :

la pression exercée par le béton obture les orifices d'injection.

La pression d'injection intérieure comprime les bandes de néoprène et permet au matériau d'injection de s'écouler librement dans le joint.

Mode d'emploi

Travaux préparatoires

Les gaines MASTERFLEX® 900 doivent être protégées de l'huile, de la poussière et de projections de laitance ; elles seront parfaitement propres avant bétonnage.



- Ré-injectable
- Application rapide et aisée
- Deux types pour injection de ciment ou de résine

Couleur

Bleu

Conditionnement

- | | |
|-------------------|--------------|
| • Combipack 1 | Kit de 200 m |
| • Mini-combipak 1 | Kit de 25 m |
| • Combipak 2 | Kit de 125 m |
| • Mini-combipak 2 | Kit de 25 m |

MASTERFLEX® 900

La surface destinée à recevoir la gaine MASTERFLEX® 900 sera plane ; une bonne vibration du béton est adéquate.

24 heures après coulage du béton, il est conseillé d'effectuer un nettoyage haute pression de la surface.

Méthode:

Le système MASTERFLEX® 900 se compose d'une gaine souple et d'embouts d'injection. Verts ou transparents, ils ont été conçus en PVC spécialement armé afin de pouvoir supporter la pression d'injection.

Les embouts (longueur : 40 cm environ ou plus, selon l'ouvrage) permettent une postinjection.

Après bétonnage, seuls les embouts restent visibles. Leur couleur différente permet un repérage aisé de la gaine. La gaine et les embouts doivent être enrobés d'au moins 7 cm de béton. (Fig. 5).

Les embouts d'injection sont placés impérativement dans une boîte de réservation pour permettre toute intervention ultérieure. La gaine souple MASTERFLEX® 900 se pose sur une longueur maximale de 12 m. Si nécessaire, et selon la structure du béton, une longueur inférieure peut être utilisée. Pour toute épaisseur normale (20 à 40 cm), placer la gaine MASTERFLEX® 900 au centre.

Pour des épaisseurs supérieures, il est possible d'insérer deux gaines ou d'ajouter un joint MASTERFLEX® 610.

Les gaines sont maintenues par des clips MASTERFLEX® 900 à intervalles réguliers, environ tous les 25 cm (Fig. 5). Le diamètre du trou de forage est de 6 mm.

La gaine MASTERFLEX® 900 doit obligatoirement se trouver en contact avec le béton (Fig. 6). Éliminer tous débris ou cailloux existants, ceci afin d'éviter que la gaine ne flotte dans le béton frais et que le matériau d'injection ne puisse être en contact avec le joint de reprise.

La gaine ne doit, en aucun cas, être fixée aux armatures, ce qui rendrait toute injection difficile ou inefficace.

Bétonnage (2ème phase)

Nettoyer tout joint avant bétonnage.

Reboucher tout nid de graviers en surface sitôt le décoffrage achevé afin d'éviter tout risque de fuite du matériau d'injection.

Injection du MASTERFLEX® 900

Celle-ci ne sera réalisée qu'après durcissement du béton, soit dans le délai de 28 jours minimum. Si ce délai ne peut être

respecté, consulter BASF CC France.

L'injection s'effectue toujours, d'un côté, de la manière suivante :

- remplir la gaine de produit à l'aide de la pompe spéciale jusqu'à la sortie opposée.
- obturer la sortie opposée avec la pince spéciale prévue à cet effet.
- procéder à l'injection, à une pression comprise entre 5 et 20 bars.

Dès l'instant qu'aucun produit ne coule au niveau du joint de bétonnage et à condition qu'aucune ou qu'une faible perte de pression ne soit décelable au manomètre, maintenir la pression pendant environ 10 mn.

Ceci est essentiel à la pénétration du produit à l'intérieur du joint.

La pénétration est assurée grâce à une pression modérée ainsi qu'un temps d'injection plus long. Une pression élevée ainsi qu'un temps d'injection court doivent absolument être évités.

- Renouveler la même opération, de l'autre côté afin d'assurer une pression égale sur toute la longueur du tube.
- En période froide inférieure à 10°C, conserver la pression plus longtemps.
- En cas de fuite du matériau en surface, étancher avec du ciment à prise rapide WATERPLUG®.

Réinjection de MASTERFLEX® 801 et de Microciment

- Mise en oeuvre identique.
- Le MASTERFLEX® 801 (ou du microciment) en place dans la gaine MASTERFLEX® 900 doit être évacué par aspiration (pompe à vide), d'un seul côté (Fig. 4). L'autre extrémité doit être plongée dans un seau d'eau. Pendant l'évacuation, le MASTERFLEX® 801 ou du microciment sera dilué et la gaine sera rincée complètement à l'eau.

Ce procédé permet une réinjection du tube MASTERFLEX® 900 en cas de nécessité.

L'injection du tube MASTERFLEX® 900 peut ainsi être différée, selon les impératifs du chantier.

Recommandations

Le système d'injection MASTERFLEX® 900 ne s'utilise pas en cas de :

- dilatation des joints supérieure à 5 mm,
- risque de mouvements importants.

MASTERFLEX® 900

En présence de telles situations, consulter impérativement
BASF CC France.

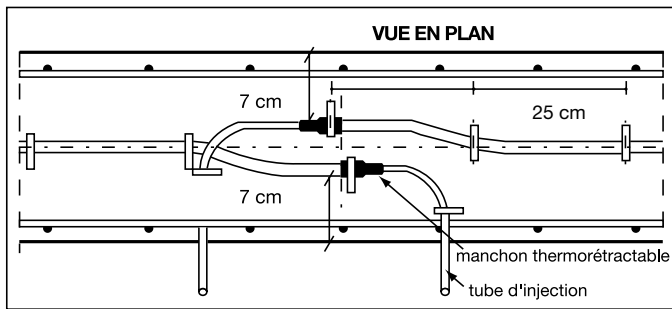


Fig.5

MASTERFLEX® 900

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie GERLING FRANCE. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société suisse d'assurances GERLING KONZERN de Zürich.

BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes
Lisses - 91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00

Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : <http://www.basf-cc.fr>

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

*Nos fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet :
www.basf-cc.fr et sur simple demande au 01.69.47.50.00.*

