

MASTERSEAL® 190

Revêtement, à base de résine époxydique, sans solvant, pour la protection des bétons

Description

Le MASTERSEAL® 190 est un revêtement de protection, sans solvant, bi-composant, à base de résine époxydique, haute performances, résistant à l'abrasion et aux agents agressifs.

Le MASTERSEAL® 190 est conforme à la norme NF EN 1504-2.

Principe 1 (méthode 1.3) : Protection contre les risques de pénétration

Principe 2 (méthode 2.2) : Contrôle de l'humidité

Principe 5 (méthode 5.1) : Résistance physique

Principe 6 (méthode 6.1) : Résistance chimique

Principe 8 (méthode 8.2) : Augmentation de la résistivité

définies dans la NF EN 1504-9.

Domaines d'application

- Utilisation en intérieur / extérieur
- Application en vertical et horizontal
- Sur des supports minéraux : béton, mortiers, ciment
- Domaines d'emploi
 - Revêtements de protection pour les réservoirs d'eau, réservoirs de stockage contenant des denrées alimentaires, cuves, silos, bacs de rétention.
 - Revêtement de protection résistant aux agents agressifs, sels de deverglaçages, sulfates, carbonatation
 - Revêtement de protection résistant à l'abrasion
 - Revêtement de protection résistant aux agressions chimiques

Pour plus d'informations contactez votre agent BASF CC France.

Propriétés

- Excellente adhérence sur supports béton et mortier
- Excellente résistance à l'abrasion
- Une fois durci, il est imperméable à l'eau et au CO₂
- Excellente résistance au gel/dégel
- 100% extrait sec, sans solvant
- Peut être appliqué au pistolet Airless
- Non inflammable
- Protège des environnements agressifs

Mise en oeuvre

Conditions d'application

Les supports bétons neufs doivent être âgés d'au moins 28 jours. Le support devra avoir une cohésion minimum de 1,5 N/mm² (vérifier l'adhérence en réalisant un test d'arrachement).

Le support à traiter doit être propre et sain, exempt de toute trace de revêtement ancien, tache, laitance ou autre contaminant susceptible d'affecter la bonne adhérence.

CE selon EN 1504 -2

Couleur

Blanc.

Consommation

Environ 300 à 600 g/m² en deux couches.

Conditionnement

Kit de 25 kg.

MASTERSEAL® 190

Caractéristiques

Propriétés	Unités	Valeurs
Densité	g/cm ³	env. 1,5
Température d'application (du support et de l'air ambiant)	°C	de + 5 à + 35
Epaisseur d'application (humide)	µm	600 en 2 couches
Recouvrable	heures	entre 12 et 48
Humidité relative (du support)	%	maximum 4
Humidité relative de l'air	%	30
Nombre de couches		2
Ouvrabilité pour un seau	minutes	env. 75
Sec à la circulation	heures	env. 24
Polymérisation complète	jours	après 7
Température de service	°C	de - 20 à + 80
Adhérence sur béton	N/mm ²	> 1,5
Perméabilité au CO ₂	m	S _d > 600
Perméabilité à la vapeur d'eau	m	Classe II S _d > 12
Résistance à l'abrasion (essai Taber)	mg	conforme perte de poids < 135

Les temps de durcissement sont mesurés à + 22°C et 65% HR, des températures plus élevées et/ou une Humidité Relative supérieures peuvent raccourcir ces périodes et vice versa. Les données techniques fournies sont le résultat de données statistiques et ne présentent pas des minimas garantis.

MASTERSEAL® 190

La surface sera préparée de façon mécanique, par hydrosablage, grenailage ou rabotage de façon à obtenir un état de surface sain et rugueux.

Après le traitement indiqué précédemment, la surface devra être soigneusement nettoyée pour éliminer toute trace de poussière ou de particule non adhérente.

La température doit être au minimum de + 5°C et maximum de + 35°C. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4% (vérifier avec l'appareil adapté). La température du support doit être d'au moins 3°C au dessus de la température actuelle du point de rosée.

Il est conseillé de travailler lorsque la température est stable pendant l'application et lors de la polymérisation.

Préparation du support

L'application d'un primaire est essentielle pour optimiser le résultat et éviter l'apparition de bulles à la surface des revêtements durcis.

Sur les supports secs, le primaire utilisé sera le MASTERSEAL® 105*. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4% (vérifier avec un appareil adapté).

Sur les supports légèrement humides et en présence de pression osmotique, il est recommandé d'appliquer le primaire MASTERSEAL® 185*.

* Pour plus d'information consulter les fiches techniques des produits

Préparation du mélange

Le MASTERSEAL® 190 se présente en kit de 2 composants avec des quantités pré dosées prêtes pour le mélange. Il ne faut en aucun cas séparer les 2 composants.

Ajouter le composant B au composant A et mélanger mécaniquement (avec une perceuse équipée d'un agitateur à faible vitesse) durant environ 3 à 4 minutes en évitant l'insertion d'air.

Application

Appliquer minimum 2 couches à la brosse, au rouleau ou au pistolet Airless. La porosité du support, la température, l'humidité, l'application et le type de finition peuvent modifier la consommation moyenne.

Dans un milieu abrasif dur, il est important d'appliquer une épaisseur totale minimale de 400 µ afin d'obtenir le rendement optimal.

Consommation

Un minimum de deux couches est nécessaire soit environ 300 à 600 g/m² en deux couches. L'épaisseur de film sec de 300 µ nécessaire d'appliquer correspond à une épaisseur de film humide de 300 µ, le MASTERSEAL® 190 est sans solvant. L'épaisseur appliquée doit être mesurée à l'aide d'une jauge d'épaisseur de film humide.

Ces consommations sont théoriques et peuvent varier en fonction de l'absorption et la rugosité du substrat. Il est essentiel d'effectuer des essais représentant sur les lieux pour évaluer la consommation exacte.

Nettoyage

Les outils peuvent être nettoyés avec un solvant lorsque le produit est encore humide. Une fois sec, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

Stockage

Le MASTERSEAL® 190 doit être stocké dans un endroit frais et sec à l'abri des intempéries, dans son emballage d'origine non ouvert. Ces conditions respectées, le MASTERSEAL® 190 se conserve 24 mois à compter de sa date de fabrication.

Précaution d'emploi

- Le produit ne doit pas être appliqué lorsque la température est inférieure à + 10°C ou supérieure à + 35°C.
- Ne pas mélanger des solvants, du sable ou d'autres produits qui pourraient affecter les caractéristiques.
- Ce produit peut être appliqué à l'extérieur, mais après un prolongement aux rayons UV, le revêtement peut jaunir.

Hygiène et Sécurité


Dans son état durci le MASTERSEAL® 190 est physiologiquement non dangereux. Les mesures de protections suivantes devront être prises en compte lors de l'utilisation du produit. Porter des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection.

Évitez tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec l'œil, contacter une antenne médicale. Éviter d'inhaler les vapeurs. Lors de l'utilisation du produit il est recommandé de ne pas manger, de ne pas fumer ni de travailler près d'une flamme. Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

MASTERSEAL® 190

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (Deco-Paint directive) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2,2010) En accord avec la directive Européenne 2004/42, la quantité de COV maximum acceptable pour ce produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g / l (limite: Stade 2, 2010). La quantité de COV du MASTERSEAL® 190 est <500 g / l (pour le produit prêt à l'emploi)

 0921	
PCI Augsburg GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg 11 0921-CPD-2099	
EN 1504-2	
Produit de protection de surface suivant les principes et méthodes 1.3, 2.2, 5.1, 6.1 et 8.2 définis dans l'EN 1504-9	
Retrait linéaire	NPD
Coefficient de dilatation thermique	NPD
Résistance à l'abrasion	> 3000 mg
Coupe transversale	NPD
Perméabilité au CO ₂	> 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe II
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	w < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Compatibilité thermique	≥ 2,0 N/mm ²
Résistance au choc thermique	NPD
Résistance à une forte attaque chimique / Classe II:	Diminution de la dureté < 50 %
les liquides d'essai 10,11,12	
Ammoniac 12,5%	
Solution de sel marin 5%	
Sodium hypochlorite 1%	
Résistance à la fissuration	NPD
Résistance aux chocs	Classe 1
Adhérence par essai d'arrachement	≥ 2,0 N/mm ²
Réaction au feu	Classe F
Résistance au dérapage	NPD
Vieillessement artificiel	NPD
Comportement antistatique	NPD
Adhérence sur béton humide	NPD
Substances dangereuses	Conforme à 5.3 (EN 1504-2)

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes
Lisses - 91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00

Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : <http://www.basf-cc.fr>

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.

En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.