

# MASTERFLEX® 700 FR

**Mastic polysulfure à haute résistance aux hydrocarbures pour joints horizontaux et verticaux.**

## Description

Le MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade et Gun Grade sont des produits de jointoiement bicomposants à base de polysulfure.

Le MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade est un mastic autonivelant pour joints horizontaux (pente jusqu'à 2%).

Le MASTERFLEX® 700 FR Gun Grade, est utilisé pour joints verticaux, application à la spatule ou au pistolet.

## Domaines d'application

Le MASTERFLEX® 700 FR est destiné à des remplissages de joints horizontaux ou verticaux dans des zones susceptibles de recevoir des hydrocarbures présentant un risque de pollution pour les nappes phréatiques, ce sont notamment des zones de rétention ou de dépotage de produits pétroliers (aéroports, pistes d'envol, stations service, aires de stockage des carburants, garages, stations d'épuration, industries chimiques).

## Propriétés

- Bonne résistance chimique
- Bonne résistance aux rayons UV
- Garde une élasticité permanente
- Garantie la durabilité et la fonctionnalité
- Le polysulfure ne contient pas de PCB

Le MASTERFLEX® 700 FR conserve ses propriétés d'élasticité même exposé à des hydrocarbures ou dérivés organiques. Il ne convient pas pour des zones immergées en permanence ou recevant des acides forts.

Le produit est principalement destiné aux zones présentant un risque potentiel de pollution par déversement d'hydrocarbures.

## Caractéristiques

MASTERFLEX® 700 FR	Pouring Grade	Gun Grade
Base du liant	polysulfure	polysulfure
Consistance	coulable	pâte
Rapport de mélange A : B en poids	100 : 10	100 : 11,75
Densité	1,67 g/ml	1,63 g/ml
Elasticité maximale	≥ 25%	
Température de service	de -20°C à +50°C	
Durcissement	24 - 48 heures	
Dureté Shore A (+ 23°C)	± 25	± 25
Reprise élastique	> 80 %	
Temps ouvert*	1 - 2 heures	0,5 - 2 heures

\* A +23°C et 50% HR.



- Durable
- Excellente résistance chimique
- Existe en 2 versions

- Agrément Technique Européen :  
Pouring Grade : N° ETA 05/0258  
Gun Grade : N° ETA 05/0259
- Agrément allemand pour la résistance aux hydrocarbures KIWA A BRL K781/01.

## Couleurs

- Gris
- Noir

## Consommation

Largeur du joint	Profondeur du joint	Consommation pour 1 m. linéaire
10 mm	10 mm	100 ml
20 mm	10 mm	200 ml
30 mm	15 mm	450 ml

## Conditionnement

- Pouring Grade : kit de 10 litres
- Gun Grade : kit de 2,5 litres

# MASTERFLEX® 700 FR

## Mise en oeuvre

### a) Préparation du support

Le MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade et Gun Grade sont appliqués sur des surfaces traitées avec du MASTERFLEX® Primer ASP (pour surfaces absorbantes) ou du MASTERFLEX® Primer N (pour surfaces non absorbantes).

Le support doit être sain, sec et propre. La présence d'impuretés peut avoir une influence négative sur l'adhérence.

Eviter la condensation : contrôler la température du support qui doit être au moins + 3°C au dessus de celle du point de rosée.

Le support béton doit être âgé d'au moins 7 jours et avoir atteint au moins 70% de la résistance finale à 28 jours.

### b) Fond de joint

L'utilisation d'un fond de joint de type MASTERFLEX® DIN Polyband évite des collages en 3 points, assure une épaisseur correcte (cf. tableau) et évite également les surconsommations. Pour des joints très plats avec faible profondeur, l'utilisation d'un ruban au fond évite aussi le risque de collage en 3 points.

Dimensions préconisées pour le joint :

Largeur (mm)	Profondeur (mm)
10	8 - 10
20	10 - 14
30	15 - 20

Installer le fond de joint manuellement par compression sans l'endommager.

Pour obtenir un joint esthétique et bien fini, masquer les bords extérieurs avec un ruban avant le calfeutrage. Retirer les rubans immédiatement après l'application du mastic et avant la prise finale.

### c) Mélange

#### MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade :

Mélanger les 2 composants du MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade avec un mélangeur à faible vitesse (max. 300 tpm) jusqu'à obtention d'une consistance homogène et d'une couleur uniforme (pendant min. 3 minutes). Puis verser le produit dans un autre récipient et malaxer à nouveau pendant 1 minute.

#### MASTERFLEX® 700 FR Gun Grade :

Les composants A et B doivent être mélangés pendant 3 minutes jusqu'à obtention d'une consistance homogène sans grumeaux. Le produit peut ensuite être taloché ou transvasé dans un pistolet.

Afin d'obtenir des lèvres de joint propre, nous vous recommandons d'appliquer sur celles-ci des rubans de masquage (avant le primaire et le joint).

L'application du mastic doit être effectué sur le primaire (consulter la Fiche Technique du MASTERFLEX® Primer). Le joint de large section sera rempli par couches, en une seule application.

Nous vous recommandons de lisser le joint à la spatule afin d'obtenir une surface régulière et parfaitement plane, une solution à base de savon peut être utilisé afin de faciliter cette opération.

### Application

La température du support et la température ambiante doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Appliquer le joint soit par coulage (MASTERFLEX® 700 FR Pouring Grade), soit à l'aide d'un pistolet ou d'une spatule (MASTERFLEX® 700 FR Gun Grade).

### Stockage

Le MASTERFLEX® 700 FR doit être stocké dans un endroit frais, sec et aéré, à l'abri des intempéries et à une température comprise entre +15°C et +25°C. Eviter les rayons solaires directs. Ces conditions respectées le MASTERFLEX® 700 FR se conserve 6 mois à compter de sa date de fabrication.

### Hygiène et Sécurité

Lors de la manipulation de ce produit, il convient de respecter les mesures de sécurité habituelles qui sont valables pour toute utilisation de produits chimiques, par exemple ne pas manger, boire ni fumer pendant le travail, et se laver les mains avant une pause et à la fin du travail. Eviter le contact avec la peau. Porter des gants imperméables et des lunettes de sécurité pendant le mélange et l'application des produits. S'abstenir de fumer et éviter tout contact avec une flamme pendant la mise en oeuvre.

Les informations spécifiques concernant la sécurité pendant la manipulation et le transport de ce produit sont disponibles sur la "Fiche de Données Sécurité" fournie sur demande auprès de BASF Construction Chemicals France. L'élimination des déchets du produit et de son emballage doit se faire conformément à la législation en vigueur et relève de la responsabilité de l'utilisateur final du produit.

# MASTERFLEX® 700 FR

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

## **BASF Construction Chemicals France SAS**

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes  
Lisses - 91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00

Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : <http://www.basf-cc.fr>

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

*Nos fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande par internet ([www.basf-cc.fr](http://www.basf-cc.fr)) ou par téléphone (au 01.69.47.50.00).*